

# SA0909

## Gebrauchsanweisung + Technisches Datenblatt

### BESCHREIBUNG

Das SA0909 ist ein zweikomponentiges Grundierharz zur optimalen Untergrundvorbereitung u.a. auf Estrichen z.B. für BaseBeton- oder Beton Ciré Original-Böden.

### EIGENSCHAFTEN

- Zur Vorbereitung von (bestehenden) Bodenflächen
- Zweikomponentig

### ANWENDUNGSBEREICH

- Nur für die Anwendung im Innenbereich geeignet
- Auf Böden mit Fußbodenheizung. Voraussetzung: Das Heizsystem wurde gemäß den genehmigten Sicherheitsvorschriften installiert und für die Installation wurde der empfohlene Mörtel verwendet um Risse in den äußeren Schichten des Produkts - und damit im Produkt selbst - zu verhindern.

### VORBEREITUNG

Bevor das Grundierharz aufgetragen wird, sollte der Boden zuerst mit der MCG-Grundierung grundiert werden. Wir empfehlen die MCG (Haft- und Grundierdispersion) bei saugenden Untergründen 1:1 mit Wasser zu verdünnen. Bei nicht saugenden Untergründen kann MCG unverdünnt angewendet werden. Die MCG-Grundierung wird mit einer Velour- oder Schaumstoffrolle gleichmäßig aufgetragen. Die Trocknungszeit vor dem Grundierharz-Auftrag beträgt ca. +/- 1 Stunde.

### VERARBEITUNG

Sobald die MCG-Grundierung handtrocken ist, kann das Grundierharz SA0909 aufgetragen werden. Hierzu ist es notwendig die A-Komponente aufgrund

seines Quarzsandanteils mit Hilfe einer Kelle kurz aufzumischen um die Masse anschließend mit dem Rührwerkzeug vollständig durchzumischen. Anschließend wird unter Rühren die B-Komponente hinzugefügt, das Gemisch 2-3 Minuten zu einer homogenen Masse zusammengerührt, in einen neuen Behälter gegossen und für weitere 30 Sekunden durchgerührt. Sofern der Untergrund saugfähig ist können bis zu 10 % Wasser hinzugefügt werden. Der Werkstoff wird aufgespachtelt und großzügig mit Quarzsand (0,1-0,3er Korn) abgesandet. Die endgültige Schichtstärke sollte 0,5-1 mm dick sein. Die Trocknungszeit beträgt ca. 24 Stunden. Die abgesandete Oberfläche wird am nächsten Tag für die weitere Verarbeitung mit 80er oder 60er Papier geschliffen und mit einem Industriestaubsauger gründlich abgesaugt.

Selbstverständlich können in diesem Merkblatt nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden weshalb daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten ist. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Eignung des Produktes daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall sollten Sie den anwendungstechnischen Beratungsdienst kontaktieren. Die beschriebene Ausführung dieser Technik ist eine bewährte Standardvariante und kann je nach Kreativität des Anwenders individuell abgewandelt und erweitert werden. Das Gesamtbild einer Kreativtechnik wird beeinflusst von der Farbauswahl und Kombination, der jeweiligen Ausführung der Technik sowie der individuellen Handschrift des Verarbeiters. Wir empfehlen deshalb im Vorfeld die Beurteilung des Gesamtbildes immer anhand von Musterflächen vorzunehmen.

## HINWEIS

Bevor das SA0909 verarbeitet werden kann, muss der Untergrund eben, trocken, tragfähig, frei von Staub und Schmutz, formstabil und spannungsfrei hergestellt sein. (Druckfestigkeit mind. 25 MPa (N/mm<sup>2</sup>), Haftzugfestigkeit im Mittel >1,5 MPa (N/mm<sup>2</sup>), kleinster Einzelwert > 1,0 MPa (N/mm<sup>2</sup>).

Bitte beachten Sie, dass der Werkstoff je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Technik und/oder örtlichen Gegebenheiten in Bezug auf Trocknung, Härte, Verarbeitbarkeit und Korngröße variieren kann.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

- Erforderliche Raumtemperatur: 18-25 °C
- Erforderliche Material- und Oberflächentemperatur: 12-18 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 40-70 %
- Restfeuchtigkeit (in CM- %) Zementestrich:
- Ohne Fußbodenheizung: Max. 2,3 %
- Mit Fußbodenheizung: Max. 1,5 %
- Restfeuchtigkeit (in CM- %) Calciumsulfatestrich:
- Ohne Fußbodenheizung: Max. 0,5 %
- Mit Fußbodenheizung: Max. 0,3 %

Die Belegreife muss der Estrichleger nachweisen/freigeben.

## VERBRAUCH

- 300-500 g/m<sup>2</sup>

## GEBINDEGRÖßEN

- A- & B-Komponente: 5 kg
- A- & B-Komponente: 10 kg

## LAGERZEIT

Bis zu 6 Monate ab Herstellungsdatum, vorausgesetzt, dass der Werkstoff geschlossen im Originalgebilde gelagert (bei 15-30 °C) und keiner Feuchtigkeit und Frost ausgesetzt wird. Unter bestimmten Bedingungen kann die B-Komponente kristallisieren. Indem man sie auf 70-80 °C erhitzt und erneut homogenisiert kann man den ursprünglichen Zustand wiederherstellen.

## TECHNISCHE DETAILS

- Typ/Aussehen
  - A-Komponente: Harz, flüssig
  - B-Komponente: Polyaminhärter, flüssig
- Dichte (bei 25 °C)
  - A-Komponente: 1,1 g/cm<sup>3</sup>
  - B-Komponente: 1,14 g/cm<sup>3</sup>
- Inhalt (%)
  - A-Komponente: 85 %
  - B-Komponente: 100 %
- Flammpunkt
  - A-Komponente: > 120 °C
  - B-Komponente: > 120 °C
- Viskosität
  - A-Komponente: 1500 / 2000 mPas (bei 20 °C)
  - B-Komponente:
    - - 60 mPas bei 35 °C)
    - - 170 mPas bei 25 °C)
    - - 375 mPas bei 15 °C)
    - - 710 mPas bei 5 °C)
- Verhältnis
  - A-Komponente: 100
  - B-Komponente: 7
- Verarbeitungszeit (bei 20 °C)
  - A-Komponente: 1 Stunde
  - B-Komponente: 1 Stunde
- Härter: 65 D
- Max. Dehnung: 4 %
- Max. Traktion: 27 mPa
- UV-Beständigkeit: Stabil bis 80 °C
- Haftung auf grundiertem Beton: > 5 mPa
- Haftung auf nicht grundiertem Beton: > 2,7 mPa

## SPEZIELLE VORSICHTSMAßNAHMEN

Vermeiden Sie den Kontakt mit der Haut und den Augen, sowie das Einatmen von Staub. Verwenden Sie immer Gummihandschuhe und eine Schutzbrille. Von Kindern fernhalten. Tragen Sie das SA0909 nicht bei einer Raumtemperatur unter 5 °C oder über 30 °C auf, optimal sind 20 °C). Leere Behälter müssen unter Beachtung der lokalen gesetzlichen Vorschriften entsorgt werden.

## ANMERKUNGEN

Die folgenden Veröffentlichungen gelten in ihrer aktuellen Form als Ergänzung zu diesem Merkblatt:

- Allgemeine Hinweise zur Verwendung von Stone Age Produkten.
- Sicherheitsdatenblatt, das auf Anfrage erhältlich ist.

beziehen. Kopien werden auf Anfrage geliefert.

Die o.g. Veröffentlichungen sowie dieses Informationsblatt in seiner aktuellsten Form sind bei der nachstehenden Adresse erhältlich:

Stone Age Deutschland-West OHG  
Humboldtstraße 13  
53819 Neunkirchen-Seelscheid  
Deutschland  
+49 2247 96 888 13  
[info@stoneage-deutschlandwest.de](mailto:info@stoneage-deutschlandwest.de)

### **HAFTUNGSAUSSCHLUSS**

Die Informationen und insbesondere die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und Endnutzung von Stone Age-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund unserer derzeitigen Kenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung gestellt. Die Informationen sind gültig für Produkte die ordnungsgemäß gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen gemäß den Empfehlungen von Stone Age angewendet werden.

Unterschiede der Materialien, Substrate und tatsächliche Umstände vor Ort sind so zu gewährleisten, dass aus diesen Informationen keine Garantie für die Marktgängigkeit oder Eignung für einen Zweck, noch eine Haftung aus irgendeinem Rechtsverhältnis oder von irgendwelchen (schriftlichen) Empfehlung, abgeleitet werden kann.

Der Anwender muss die Eignung der Produkte für die beabsichtigte Anwendung und Zweck prüfen. Stone Age behält sich das Recht vor die Eigenschaften seiner Produkte zu ändern. Die Eigentumsrechte Dritter sind zu beachten. Alle Bestellungen werden vorbehaltlich unserer aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Benutzer müssen sich immer auf die neueste Ausgabe des technischen Datenblattes vom betreffenden Produkt